

REMAKE SOIL

Der Experte für Flüssigboden.



CM15

Broschüre

Mischanlage

CM15

Die Mischanlage ist ausgelegt für die Herstellung von unterschiedlichen Produkten wie Flüssigboden, Bodenmörtel, Beton, HGT und anderen Mischgütern.

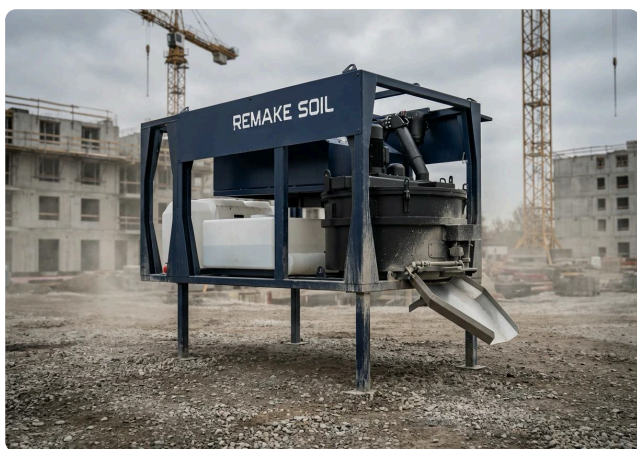
Die Anlage kann vorteilhaft dort eingesetzt werden, wo wenig Platz vorhanden ist, wie z.B. Rohrkanäle in der Stadt, kleinere Ausgrabungen und insbesondere für bündige Böden. Die Mischanlage kann in verschiedene Versionen geliefert werden.

Die Mischanlage ist auf einem Stahlrahmen montiert, mit einem Zuschlagbunker für Bodenmaterial und 1 Bindemittelsilo. Der Mischer ist auf drei Wiegezellen montiert, die von einem starren Stahlrahmen getragen werden.

Der SPS-Computer stellt sicher, dass das Wiegen innerhalb von 3 % Genauigkeit vorliegt.

Der Mischer ist ein hocheffizienter Planeten-Gegenstrommischer mit einem rotierenden Wirbler.

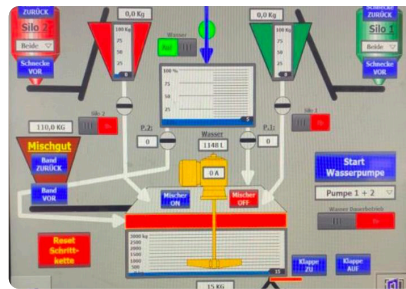
Dieser leistungsstarke Mischer ist schnell und effizient und ergibt eine Mischzeit nach Wasserzugabe von ca. 30 Sekunden für die meisten Arten von Flüssigböden.





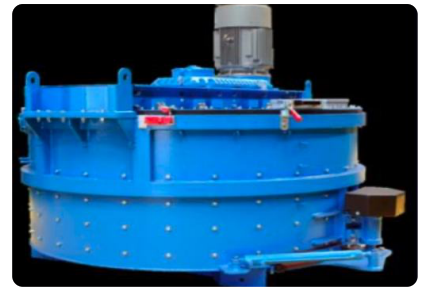
CM15 Mischanlage

Die Mischanlage ist mit einem Zuschlagbunker für Bodenmaterial und Bindemittelsilo und automatische Wasserdosierung ausgestattet. Der Mischer ist auf drei Wiegezellen montiert, die von einem starren Stahlrahmen getragen werden. Die Anlage kann auch mit externer oder interner Generator geliefert werden.



SPS-Steuerung

Benutzerfreundliche computergesteuerte SPS-Steuerung. Der Mischzyklus ist vollautomatisch. Der Mischvorgang dauert je nach gewünschtem Mischrezept maximal 2 Minuten. Die Steuerung erfolgt über ein sogenanntes Touch-Screen-Panel, von dem aus alle Funktionen bedient werden können. Die Steuerung ist mit einem Wiegesystem für Zuschlagstoffe, Wasser und Zement ausgestattet.



Hochwertiger Planetenmischer

Der Mischer ist ein so-geannter Gegen-strommischer mit zusätzlichem Wirbler (Rührer). Der Mischer ist speziell für das Mischen von schwierigen Böden / Schlämmen konzipiert, bei denen eine intensive Durchmischung erforderlich ist, sodass Sie ein homogenisiertes Mischprodukt erhalten



Version mit externer Bigbagsilo und Schnecke

Um hochleistung bis 15 m³/std. zu erreichen muss externer oder interner Bigbag und Schnecke – dieser Version erfolgt beschichtung von Compound über externer Bigbagsilo und Schnecke. Wir von der Maschine angesteuert.



Version mit interner Bigbagsilo und Schnecke

Um hochleistung bis 15 m³/std. zu erreichen muss externer oder interner Bigbag und Schnecke – dieser Version erfolgt beschichtung von Compound über interner Bigbagsilo und Schnecke.



Auf Hakensystem

Die Verladung erfolgt bei dieser Version über ein Haken LKW.

Technische Daten

Eigenschaft	CM15 Standard	CM15 V
Länge/Breite /Höhe	L3,4xH2,7xB2,0 m	L4,4xH2,7xB2,0 m
Mischleistung	5-15 m³/h	5-15 m³/h
Motorgrösse /KW Mischer	7,5 kW	7,5 kW
Bindemittelwaage	60 Liter	60 Liter
Wägezellen	2× 3 Stück	2× 3 Stück
Wiegegenauigkeit	2-3 %	2-3 %
Wägezellen	1 Stück a 60 L	1 Stück a 1500 L
Wiegegenauigkeit	25 Rezepturen	25 Rezepturen
Bindemittelsilos mit Schnecke	1,5 m x 1,5 m	1,5 m x 1,5 m
Zuschlagbunger für Boden	L1,60 m x B0,60 m	L1,60 m x B0,60 m
Zuschlagstoffbehälter	500 Liter 2 Pumpen	500 liter2 Pumpen
Förderband	1 Stück Krohne	1 Stück Krohne
Wassertank mit Wasserpumpen	SPS mit Touch-Screen	SPS mit Touch-Screen
Elektronische Wasseruhren		Elcos 21 kVa
Steuerung		
Generator		

