

REMAKE SOIL

Der Experte für Flüssigboden.

Technische Beschreibung für die Mischanlage Simotec CM15plus

Typ: CM15plus (Baureihe 2026)



Bild 1.

REMAKE SOIL

Der Experte für Flüssigboden.

Die CM15plus ist für die Herstellung von unterschiedlichen Baustoffen wie.

Flüssigboden Aus fast jedem Boden, ohne Aufkalkung der zu mischenden Böden
Bodenmörtel Aus fast jedem Boden, ohne Aufkalkung der zu mischenden Böden
Beton aus einem Vorgemisch von Sand und Kies, Splitt oder Recycling
HGT aus einem Vorgemisch von Sand und Kies, Splitt oder Recycling
und anderen Produkten nach den gültigen Vorschriften geeignet.

Technische Daten der Mischanlage CM15plus

Für Hochleistung bis 1215 m³/Std muss Big Bag Silo und Schnecke dazugekauft werden
Die Bilder aus dieser technischen Beschreibung können von der real gelieferten Maschine abweichen.

Nr.	<u>Beschreibung CM15plus</u>	<u>Technische Daten</u>
1.	<u>Mischanlage in Kompaktbauweise L x B x H</u>	<u>Ca. L3.30m x 1.90m x 1.98m</u>
	<u>Gewicht</u>	<u>ca. 2,5 t</u>
	<u>4 Stück Abstützung für den Baustellenbetrieb</u>	<u>siehe Beschreibung</u>
2.	<u>Aufgabetrichter und Beschickerband</u>	<u>0,6 m Band</u>
	<u>Aufgabe</u>	<u>0,6 bis 1,20 m³</u>
3.	<u>Mischer Planetenmischer - Sonderbau</u>	<u>0,25 m³ je Charge</u>
	<u>Leistung je nach Bodenart und Rezept bei 20 Zyklen/h bis 50 Zyklen/h</u>	<u>5m³/h bis 12 m³/h</u>
4.	<u>1 Stück Vorwiegebehälter mit 2x Schnecken</u>	<u>ca. 100 L</u>
5.	<u>Steuerung Farbbildschirm mit ständige Statusanzeige (Touchscreen)</u>	
6.	<u>Wasseranschluss, Wasseruhr, Pumpe, Wassertank und Verteilung</u>	
7.	<u>Die Grundfarbe ist immer RAL 7016 Anthrazit ist nicht frei wählbar. Blechteile (bitte sehe Bild 1) ist RALFarbe wählbar</u>	
	<u>-</u>	
	<u>Optionen</u>	
8.	<u>BigBag Silo lose mitgesendet</u>	
9.	<u>Schnecke – lose mitgesendet</u>	
10.	<u>BigBag Silo und Schnecke</u>	
11.	<u>Stromaggregat – lose mitgesendet</u>	
12.	<u>Stromaggregat im Stahlgerüst</u>	

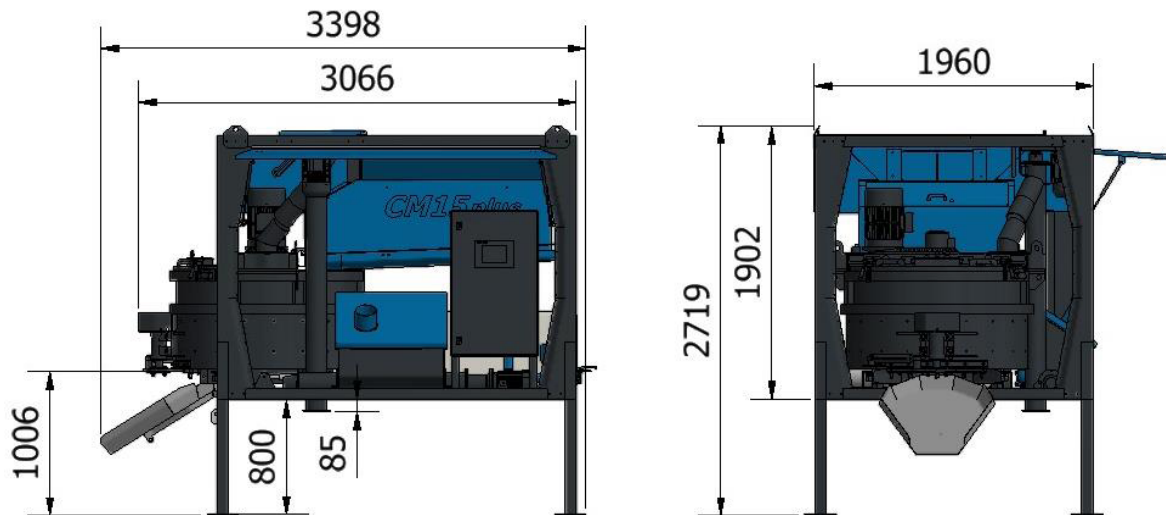
REMAKE SOIL

Der Experte für Flüssigboden.

Zu 1. Mischanlage in Kompaktbauweise

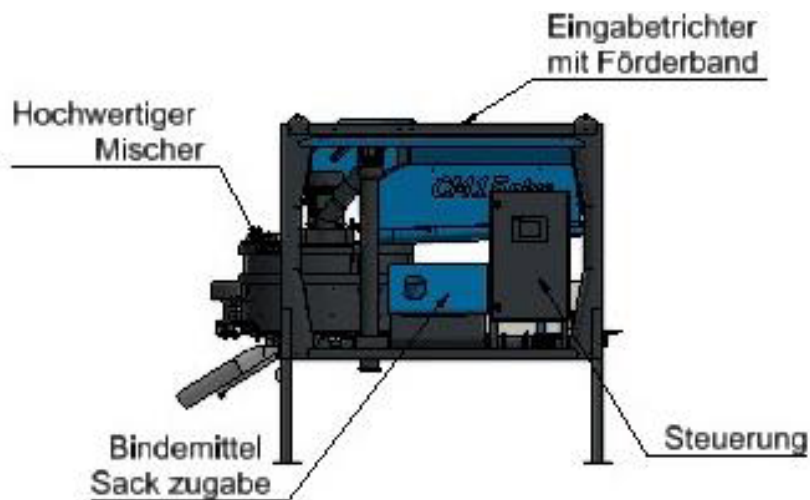
Die Mischanlage in dieser kompakten Bauweise wurde wegen der hohen Nachfrage entwickelt.

Abmessungen Gesamtgewicht ca. L3.40m x 1.90m (ohne stützen) x 1.98m. ca. 2.5t.



Die besonderen Merkmale dieser Mischanlage sind:

1. Die Beschickung der Mischanlage ist mit einem kleinen Bagger möglich.
2. Alle Produkte werden abgewogen und werden entsprechend der Rezeptur gemischt.
3. Lieferscheine werden auf SPS Speicher gelagert und kann über USB abgenommen werden
4. Die Leistung von 512 m³/h ist für Kleinbaustellen ausreichend.



Die Bindemittelaufgabe ist geeignet für Klein Säcke (20 KG). Der Aufgabetrichter kann abgedeckt werden. Die Bindemittelschnecken werden mit Reinigungsklappen versehen.

REMAKE SOIL

Der Experte für Flüssigboden.

An der Seite, wo das Bindemittel per Sackware aufgegeben wird, ist auch die Steuerung platziert. Das Bedienpanel der Steuerung wird so platziert, dass es von der Bindemittelaufgabe aus, bedient werden kann. Eine Lampe leuchtet wenn Sackware nachgefüllt werden kann.

Vorne und hinten am Gestell sind jeweils 2 Stützen verbaut. Diese Stützen dienen der stabilen Sicherung und höhen Einstellung im Produktionsbetrieb.

Zu 2. Aufgabetrichter und Beschicker band

Der Aufgabetrichter wird in Stahlblech ausgeführt und dient nicht der Bevorratung, sondern der Zuführung des Mischgutes in den Mischer.

Unter dem Aufgabetrichter läuft ein glattes, 0,60 m breites Förderband, welches das Mischgut in den Mischer transportiert. Am Ende des Bandes ist ein Abstreifer für die Bandreinigung verbaut. Das Band ist so eingehaust, dass die Reinigung möglich ist. Der Antrieb erfolgt über einen Trommelmotor.

Zu 3. Mischer Planetenmischer - Sonderbau

Wie von der Mischanlage CM 30plus gewohnt, bauen wir auch in CM15plus einen Planetenmischer ein.

Die Mischer Größe bei der CM15plus ist 0,25m³ je Charge.

Es ist darauf zu achten, dass im Mischgut, max. Korn von 32mm nicht überschritten wird.

Das Einfüllen von großen Fremdkörpern kann zu der Zerstörung des Mixers führen.

Der Mischer verfügt über einen Sicherheitsschalter, der die Öffnung der Reinigungsklappe am Mischer bei laufendem Motor verhindert.



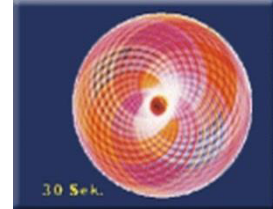
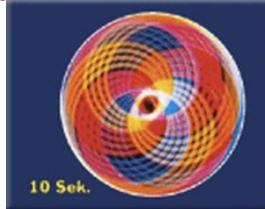
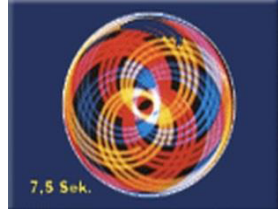
Mischer



3x Mischarm

Diese Bilder sind Beispielbilder und können von der gelieferten Bauweise abweichen.

In der Mischanlage wird ein Planetenmischer verbaut. Der Planetenmischer verfügt über einen Wirbler. Dieser Wirbler sorgt für einen hohen Energieeintrag in das Mischgut. In den Bildern wird die Arbeitsweise des Mixers in 3 Sek. 7.5 Sek. 10 Sek. und 30 Sek. Dargestellt.



Mit diesem Mischer ist es möglich, auch bündige Böden schnell und in geeigneter Homogenität aufzumischen.

Der Mischer steht auf drei Messdosen. Der Boden wird mit einer hohen Genauigkeit im Mischer verwogen. Die Verwiegung erfolgt im Standardbetrieb additiv.

Beispielbild.

REMAKE SOIL

Der Experte für Flüssigboden.

Messdose Unter
dem Mischer



Das fertige Mischgut wird über eine Klappe im Mischerboden aus dem Mischer getragen. Es besteht die Möglichkeit, mit einem Bagger oder Radlader das fertige Mischgut zu übernehmen. Die Schaufel kann ca. bis 900mm hoch sein, das entspricht der Freihöhe unter dem Mischer. Wenn eine Grube direkt verfüllt werden soll, ist es möglich eine leichte Rutsche unter den Mischer einzuhängen (siehe Option 2.)

Die Leistung je nach Bodenart und Rezept wird sich zwischen 5 bis 1215 m³/h

Zu 4. Bindemittelaufgabe mit interner Schnecke

Die Bindemittelaufgabe erfolgt bei der CM 15plus per Hand. Es werden Papiersäcke 20 Kg in geeigneter Form auf eine Aufriss Vorrichtung gelegt. Die Verwiegung des Bindemittels erfolgt in der Standardausführung im Aufgabetrichter.

Der Aufgabetrichter für Bindemittel wird für den Transport oder den Stillstand wasserdicht abgedeckt

Für die Zuführung des Bindemittels in den Mischer kommen zwei Schneckenförderer zum Einsatz. Der erste Schneckenförderer ist waagrecht unter dem Aufgabetrichter für Bindemittel verbaut und fördert das Bindemittel in den zweiten Schneckenförderer. Der zweite Schneckenförderer fördert das Bindemittel senkrecht in den Mischer.

Die Förderschnecken und der Trichter werden mit Reinigungsklappen versehen. Diese Klappen dürfen nur im Stillstand geöffnet werden.

Zu 5. Steuerung

Typ

- Siemens HMI TP700
- Siemens PLC
- Mit Touch screen
- Mit USB
- 10 Rezepte können gespeichert werden



Einfache Bedienung der Anlage erfolgt über den Farbbildschirm. Auf diesem Bildschirm ist eine ständige Statusanzeige sichtbar.

Die Steuerung besteht aus einem Waagendosierterminal, mit den mehrere Komponenten erfasst werden können. Auf dem 7" Touchscreen ist alles gut ersichtlich.

Vor dem Start wird das Rezept eingegeben. Der Start erfolgt über die Display Tastatur.

Im Schaltschrank sind alle notwendigen Schalt und Steuereinheiten verbaut, um folgende Antriebe zu schalten.

- Mischer 7,5 kW
- Mischeröffnung 1,5 kW
- Förderband 2,2 kW
- 2x Bindemittelschnecke 1,1 kW und 0,75kW
- 1x Bindemittelschnecke 2,2 kW
- Wasserpumpe 1,1 kW

REMAKE SOIL

Der Experte für Flüssigboden.

Weiterhin ist Notschalteneinheit verbaut.

Zu 6. Wasser Zugabe und Anschluss

Die Wasserzuführung ist über 2 Anschlussgrößen vorgesehen.

- a) Um das Wasser schnell zuzuführen, verbauen wir einen Anschluss für einen C Schlauch (2" Anschluss).
- b) Weiterhin wird in der Verteilung der Anschluss für einen 1" Schlauch möglich sein.

Wasseruhr, Wassertank und Pumpe sorgt für schnelles Wasser dosieren beim Mischen. An diese Wasserverteilung kann auch ein Hochdruckreiniger angeschlossen werden. Der Anschluss erfolgt über einen Kugelhahn. Ein weiterer Kugelhahn wird für die freie Verwendung an die Wasserverteilung angeschlossen.

Zu 7. Farbe

Oberfläche Stahl ISO 8501

1 Rost Klasse C

Sandstrahlen / Reinigen ISO 8501

1

–

SA 2.5



REMAKE SOIL

Der Experte für Flüssigboden.

Optionen

**Zu
8**

Dieser BigBagSilo wird zur Lagerung und Dosierung von Bindemittel Compound verwendet. Der BigBagSilo kann 1,5 m³ Material enthalten und ist mit einem Vibrator sowie einem ButterflyVentil ausgestattet. Der BigBagSilo ist in der Höhe verstellbar. Dieser Silo ist für größere Leistungen notwendig.



**Zu
9**

Für Dosierung von Bindemittel wird von der Steuerung über eine Schnecke angesteuert. Die Schnecke fördert Bindemittel in den Aufgabetrichter, wo es abgewogen wird.



**Zu
10**

Dieser BigBagSilo wird zur Lagerung und Dosierung von Bindemittel Compound verwendet. Der BigBagSilo kann 1,5 m³ Material enthalten und ist mit einem Vibrator sowie einem ButterflyVentil ausgestattet. Der BigBagSilo ist in der Höhe verstellbar. Dieser Silo ist für größere Leistungen notwendig.



REMAKE SOIL

Der Experte für Flüssigboden.

Zu

1

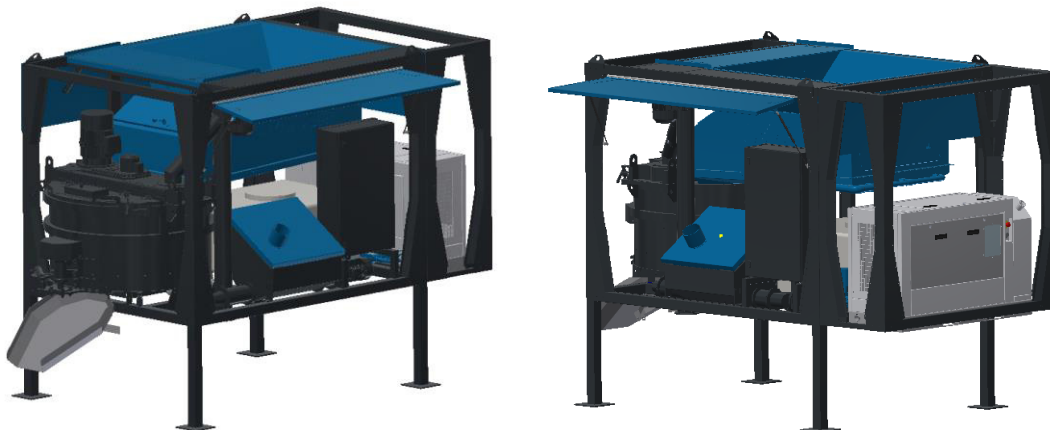
Das Stromaggregat ist in einem geschlossenen und schallgedämmten Gehäuse verbaut und wird nach der neuen Abgasnorm STAGE V geliefert.



Zu

12

Das Stromaggregat ist in einem geschlossenen und schallgedämmten Gehäuse verbaut und wird nach der neuen Abgasnorm STAGE V geliefert. Stromaggregat wird in ein Stahlgerüst eingebaut und an den RM15plus angebaut,



Zu 1

3

Das Stromaggregat ist in einem geschlossenen und schallgedämmten Gehäuse verbaut und wird nach der neuen Abgasnorm STAGE V geliefert.

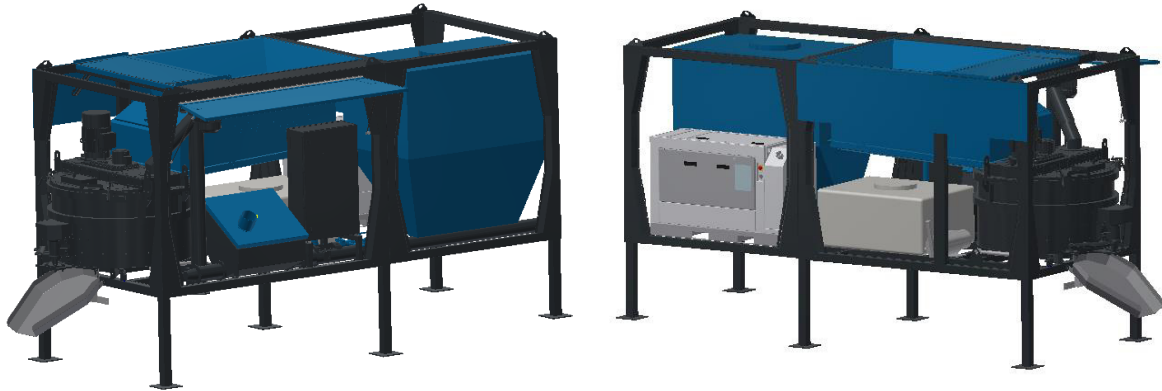
Stromaggregat wird in ein Stahlgerüst eingebaut und an den RM15plus angebaut,

BigBagSilo wird zur Lagerung und Dosierung von Compound verwendet. Die BigBagSilo kann 1,5 m³ Material enthalten und ist mit einem Vibrator ausgestattet. Dieser Silo ist für größere Leistungen notwendig.

REMAKE SOIL

Der Experte für Flüssigboden.

Für Dosierung von Bindemittel wird von der Steuerung eine Schnecke angesteuert. Die Schnecke fördert Bindemittel in den Aufgabetrichter, wo es abgewogen wird. Diese Schnecke ist größere Leistungen notwendig.



Zu 1
4

Das Stromaggregat ist in einem geschlossenen und schallgedämmten Gehäuse verbaut und wird nach der neuen Abgasnorm STAGE V geliefert.

Stromaggregat wird in ein Stahlgerüst eingebaut und an den RM15plus angebaut,

BigBagSilo wird zur Lagerung und Dosierung von Bindemittel Compound verwendet. Die Big-BagSilo kann 1,5 m³ Material enthalten und ist mit einem Vibrator ausgestattet.

Dieser Silo ist für größere Leistungen notwendig.

Für Dosierung von Bindemittel wird von der Steuerung über eine Schnecke angesteuert. Die Schnecke fördert Bindemittel in den Aufgabetrichter, wo es abgewogen wird. Diese Schnecke ist für größere Leistungen notwendig.

HakenAbroller System ist geeignet für Container LKW

